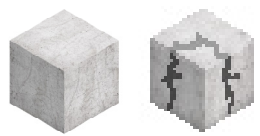


# VIS BÉTON AVEC PITON FEMELLE ACIER ZINGUÉ - ETA OPTION 1

**BT-I**



BÉTON  
BÉTON FISSURÉ



## CARACTÉRISTIQUES

### Matière :

- Acier 10B21 zingué blanc selon norme SAE-J403
- Protection anticorrosion = revêtement de zinc >5 µm

### Avantages :

- Adapté pour les descentes de tiges filetées M8 et M10
- ETE pour béton fissuré et non fissuré
- Fonctionne également pour mise en œuvre dans le béton cellulaire et les maçonneries pleines (non couvert par ETE)
- Facilité et rapidité d'installation en hauteur
- Démontage rapide
- Données de résistance au feu 2h

## EXEMPLES D'APPLICATIONS

Descentes de tiges filetées : plafonds suspendus, chemins de câbles, supports de tuyauteries et gaines de ventilation, sprinkler

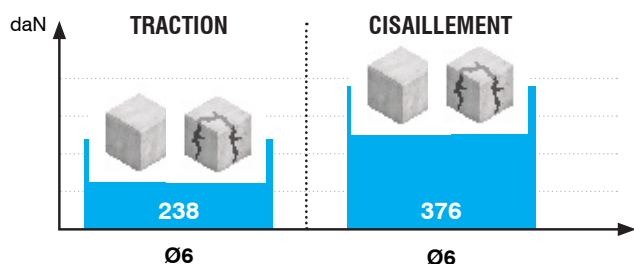


## MISE EN ŒUVRE

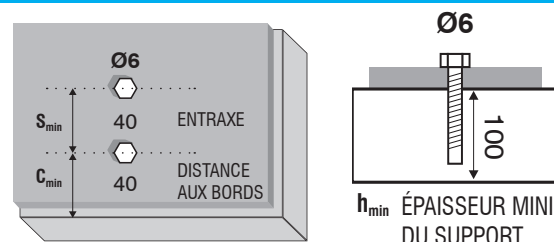
- 1 Percer le support au diamètre  $d_0$  et à la profondeur  $h_1$  recommandés
- 2 Eliminer les poussières avec une brosse métallique ou par soufflage (pompe soufflante manuelle ou air comprimé). Répéter l'opération 3 fois.
- 3 Visser le piton avec une clef dynamométrique (couple  $T_{inst}$ ) ou une boulonneuse à chocs (couple max  $T_{max}$ ) - ouverture clef = SW  
Vérifier le contact de l'embase à la surface du support
- 4 Visser ensuite complètement la tige filetée M dans la douille femelle

## CHARGES ADMISSIBLES

Les charges publiées sont calculées à partir des valeurs caractéristiques données dans les ETA sur lesquels des coefficients partiels de sécurité issus de l'ETAG001 ainsi qu'un coefficient partiel d'action  $\gamma_f = 1,4$  sont appliqués. Les valeurs sont données pour des profondeurs d'ancrage standard dans du béton C20/25 à  $T^\circ = 24^\circ\text{C}/40^\circ\text{C}$ .



## DONNÉES DE MISE EN ŒUVRE

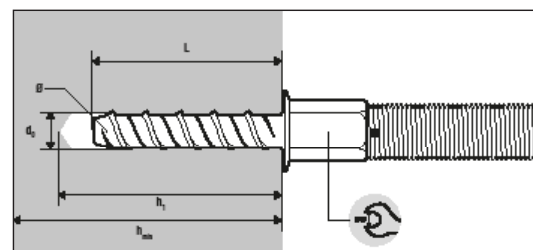


$C_{min}$  : Distance aux bords mini //  $S_{min}$  : Entraxe mini //  $h_{min}$  : Épaisseur mini du support

**NB : La vis béton BT-I n'est utilisable qu'une seule fois.**  
Les filets et pointes carbures s'usent lors de la première mise en œuvre et cela ne permet pas de retrouver les performances initiales en cas de réutilisation.

## DIMENSIONS ET RÉFÉRENCES

M	Ø	L	τ	h <sub>1</sub>	T <sub>inst</sub>	T <sub>max</sub>	SW	Référence
Diamètre tige filetée	Diamètre vis mm	Longueur vis béton mm	Ø Perçage mm	Prof perçage mini mm	Couple de montage (1) Nm	Couple de montage (2) Nm	Taille de clé	
M8	6	60	6	64	20	80	13	BT-I-M08
M10	6	60	6	64	20	80	13	BT-I-M10



- (1)  $T_{inst}$  : Couple de montage avec clé dynamométrique  
 (2)  $T_{max}$  : Couple de montage maxi avec boulonneuse à chocs

# INTERNALLY THREADED CONCRETE SCREW ZINC PLATED STEEL

**BT-I**



CONCRETE  
CRACKED CONCRETE



## FEATURES

**Material :**

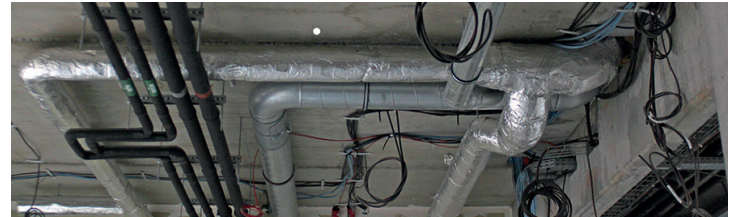
- Steel 10B21, zinc coating : electroplated > 5 µm

**Advantages :**

- Adapted for mounting threaded rods M8 and M10
- ETA for cracked and non cracked concrete
- Also suitable for use in aerated concrete and solid brickwork (without ETA approval)
- Ease and speed of overhead installation
- Fast removal
- F120 fire approval

## APPLICATIONS EXAMPLES

Ideal for suspended fixings such as ceilings, cable trays, sprinkler systems and piping



## INSTALLATION

**1**

Drill a hole with a hammer drill to the recommended diameter  $d_0$  and depth  $h_1$ .

**2**

Remove dust with a wire brush or blow out with a manual hand pump or compressed air. Repeat 3 times.

**3**

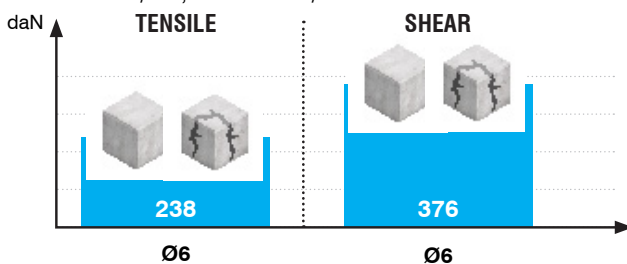
Screw in the anchor by using a torque wrench (torque =  $T_{inst}$ ) or an impact screw driver (torque max =  $T_{max}$ ) - Wrench size = SW  
Control of complete setting : full contact of screw flange with concrete surface

**4**

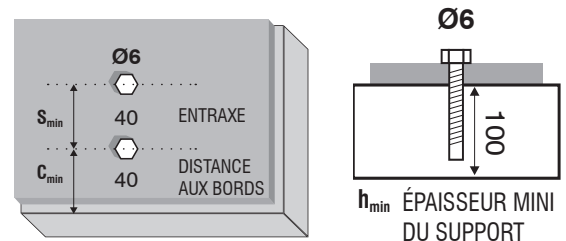
Screw the threaded rod into the internal threaded part

## RECOMMENDED LOADS

Loads are calculated from published characteristic values in the ETA on which partial safety factors from the ETAG001 and a partial coefficient action  $\gamma_f = 1.4$  are applied. Values are given for standard anchor depth for non-cracked concrete C20 / 25. Values calculated in concrete C20 / 25,  $T = 24^\circ C / 40^\circ C$ .



## INSTALLATION DATAS

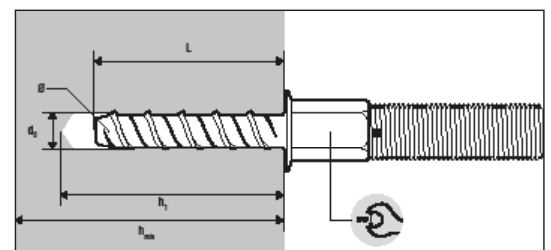


$C_{min}$  : Minimum edge distance //  $S_{min}$  : Minimum spacing //  $h_{min}$  : Minimum member thickness

**NB: the BT-I SCREW can only be used once.**  
Carbide tips and threads wear out during first use. In case of reuse, it does not allow to reestablish the initial performances.

## DIMENSIONS & REFERENCES

M	Ø	L	τ	h <sub>1</sub>	T <sub>inst</sub> (1)	T <sub>max</sub> (2)	SW	Reference
Threaded rod diameter	concrete screw diameter	Concrete screw length	Drill Ø	Minimal drill depth	mounting torque	Maximum mounting torque	Wrench size	
M8	6	60	6	64	20	80	13	BT-I-M08
M10	6	60	6	64	20	80	13	BT-I-M10



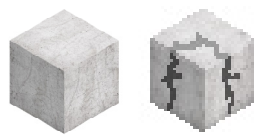
(1)  $T_{inst}$  : Recommended torque with a torque wrench  
(2)  $T_{max}$  : Maximum torque for setting with an impact screw driver

# WKRĘT KOTWIĄCY Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM STAL OCYNKOWANA - ETA OPCJA 1

BT-I



BETON  
BETON SPEKANY



## CECHY

### Matière :

- Stal 10B21, biała ocynkowana zgodnie z normą SAE-J403
- Ochrona antykorozyjna = powłoka cynkowa > 5 µm

### Zalety :

- Nadaje do prętów nagwintowanych M8 i M10
- ETA na spękany i niespękany beton
- Można stosować w betonie komórkowym i cegle pełnej (nieobjęte ETA)
- Łatwość i szybkość instalacji na wysokości
- Szybki demontaż
- Dane dotyczące odporności ogniowej 2 godz

## PRZYKŁADY UŻYCIA

Pręt nagwintowany: sufity podwieszane, korytka kablowe, wsporniki rur i kanały wentylacyjne, tryskacz

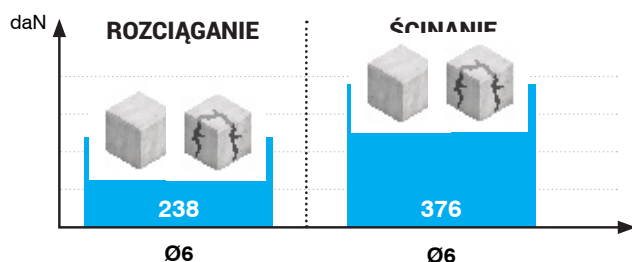


## MONTAŻ

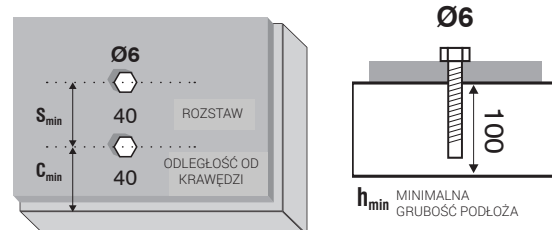
- Wywierć otwór do zalecanej średnicy  $d_0$  i głębokości  $h_1$
- Usunąć pyłki za pomocą szczotki metalowej lub przez wydmuchanie (pompka do wydmuchiwania zwiercin lub sprężone powietrze). Powtórzyć operację 3 razy.
- Przykręcić wkręt kluczem dynamometrycznym (moment dokręcający  $T_{inst}$ ) lub kluczem uderowym (maksymalny moment dokręcający  $T_{max}$ ) - rozmiar klucza = SW  
Sprawdź kontakt podstawy na powierzchni wspornika
- Następnie wkręć pręt gwintowany M w gwint wewnętrzny

## DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIA

Przedstawiony zakres został wyliczony na podstawie charakterystycznych wartości podanych w ETA, do których zostały przystawione częściowe współczynniki bezpieczeństwa pochodzące z ETAG001 oraz częściowy współczynnik działania  $\chi_f = 1,4$ . Podano wartości dla standardowych głębokości zakotwienia w betonie C20/25 i  $T = 24^\circ\text{C}/40^\circ\text{C}$ .



## DANE MONTAŻOWE



$C_{min}$  : Min. odległość od krawędzi //  $S_{min}$  : Min. rozstaw //  $h_{min}$  : Min. grubość podłoża

**Uwaga: Wkręt do betonu BT-I może być użyty tylko jeden raz.**

Gwinty i końcówki z węgla zużywają się podczas pierwszego użycia, co nie pozwala na znalezienie początkowej wydajności w przypadku ponownego użycia.

## WYMIARY I SYMBOLE

M	Ø	L	τ	$h_1$	$T_{inst}$	$T_{max}$	SW	Symbol
Średnica pręta gwintowanego	Średnica śruby	Długość śruby betonowej	Ø wiertła	Min. głębokość otworu	Moment dokręcający (1)	Moment dokręcający (2)	Rozmiar klucza	
	mm	mm	mm	mm	Nm	Nm		
M8	6	60	6	64	20	80	13	BT-I-M08
M10	6	60	6	64	20	80	13	BT-I-M10

(1)  $T_{inst}$  : Moment dokręcający za pomocą klucza dynamometrycznego

(2)  $T_{max}$  : Maksymalny moment dokręcający za pomocą klucza uderowego

