

## Appareil de pose hydropneumatique RIVKLE®

### Appareil de pose RIVKLE® P2005 oléopneumatique

Cet outil de pose à la course grande vitesse est utilisé pour la pose d'écrous à sertir RIVKLE® en aluminium (M3-M12), acier (M3-M12) et acier inoxydable (M3-M10).

#### Etendue de la fourniture:

- Outil de base
- Consignes d'utilisation
- Malette de rangement et de transport

Les enclumes et les tiges de traction filetées ne sont pas comprises dans la fourniture et doivent être commandées séparément.

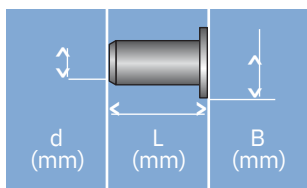
Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



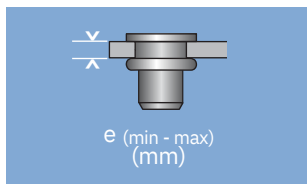
Diamètre

(d)

M 3 - M 12

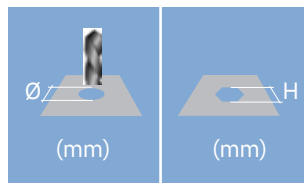


Diamètre de la tête  
Longueur totale  
Dimension du taraudage



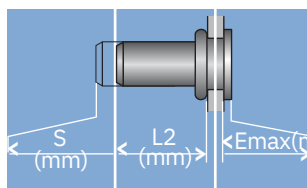
**Plaque de sertissage**

Définit l'épaisseur totale à sertir de l'application (même si elle se compose de plus d'une couche)



**Forme et dimensions du logement**

Si rond → diamètre  
Si hexagonal → côté sur plats



**Dépassement de la tête après pose**

Variable en fonction de l'application (effort de sertissage, matériau support, etc.)

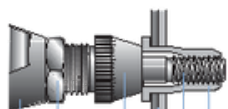
**Encombrement après pose**

Définit le jeu nécessaire sur le côté aveugle (ne peut pas être utilisé pour le contrôle de la qualité)

**Course de sertissage**

Différence entre la longueur totale avant et après pose

**Ecrou RIVKLE®**



**Goujon RIVKLE®**



- RIVKLE®
- Tige de traction\*
- Pièce clients
- Enclume\*
- Contre-écrou
- Outil de pose

\*conformément au RIVKLE®choisi