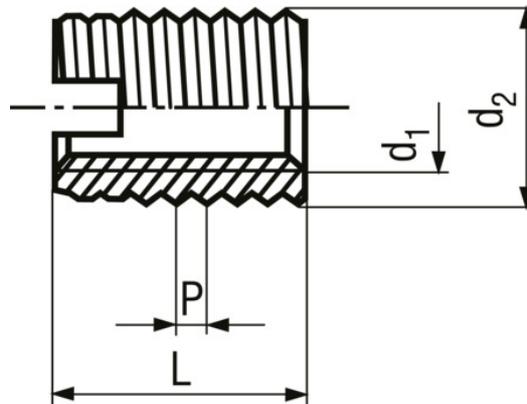


# Ensat® 302

BN 20346 - Douilles filetées autotaraudeuses avec fente de coupe, pour les métaux légers, thermo- et duroplastiques



Fabricant

**Ensat®**

Forme de tête

Sans tête

Marque

Ensat®

Ligne de produit

302

Matière

Acier

Version de matériau

cémenté trempé

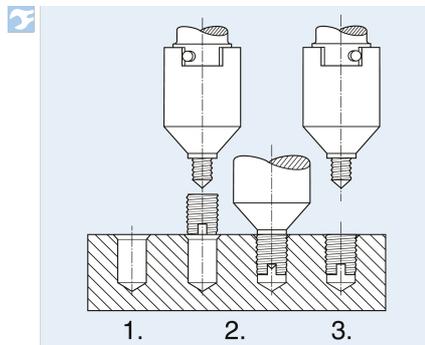
Surface

zingué-bleu

Indication de montage

1. Percer le trou
2. Visser Ensat® à l'aide d'un outil de montage
3. Dévisser l'outil de montage

Illustration indication de montage



Avertissements

ISO 4042

Eléments d'assemblage trempés et revenus  $\geq 360$  HV ainsi que les éléments d'assemblage cémentés, trempés et revenus avec revêtements galvaniques: risque de fragilisation par l'hydrogène!  
D'autres indications sur les risques résiduels se trouvent dans l'introduction.

Article n°

Grandeur du filetage (d1)

P

d2

L

Article n°	Grandeur du filetage (d1)	P	d2	L
3381339	M2,5	0,5	4,5	6
3381341	M2,6	0,5	4,5	6
3381342	M3	0,5	5	6
3381343	M3,5	0,75	6	8
3381344	M4	0,75	6,5	8
3381345	M5	1	8	10
3381346	M6a	1	9	12
3381347	M6	1,5	10	14
3381348	M8	1,5	12	15
3381351	M10	1,5	14	18
3381353	M12	1,5	16	22
3381355	M14	1,5	18	24
3381357	M16	1,5	20	22
3381358	M20	1,5	26	27
3381360	M24	1,5	30	30